NICOLAS MÉRY

1987

06 22 32 07 67

nicolas.mery@free.fr

http://linkedin.com/in/nmery

8 Rue des Rouges Terres
25260 Longevelle-sur-doubs
France

ÉTUDES

- Ecole supérieure de fonderie et forge – Ingénieur - 2010
- BTS Mise en forme des alliage moulée – Technicien supérieur - 2007
- Bac Science Technique de l'Ingénieur - Génie des matériaux - Bachelier - 2005

COMPÉTENCES / FORMATION

Langues

- Anglais : TOEIC 760 en 2010 - Anglais courant
- Séjour d'un an en Angleterre (1992)

FORMATIONS

- VDA 6.3 Auditeur certifié - Euro-symbiose - 2024
- VDA 6.5 Auditeur Produit - Euro-symbiose - 2023
- CORETOOL IATF- Euro-symbiose - 2022
- PSCR - Représentant de la sécurité produit et de la conformité dans l'industrie automobile selon le VDA - 2021
- Les fondamentaux du management de proximité - Concept Partenaire Entreprises - 2016
- SAFE management programme Cycle N3 - Cedep - 2014
- Sable à vert - Cyclatef - Actifor - 2014
- Formation Management - Coaching Impulsion - 2011
- Auditeur FIEV - Interne - 2011

LOISIRS

Sport

Vélo tout-terrain

Musique

Guitare acoustique et électrique

INGÉNIEUR EN MÉTALLURGIE - FONDERIE ET FORGE

Diplômé de l'ESFF : École supérieure de fonderie et forge
Diplômé de ISAE-SUPMECA : Institut Supérieur de Mécanique de Paris

PROFIL

Tout au long de ma carrière, j'ai assumé des responsabilités telles que la co-conception avec les clients, la supervision des devis, le suivi rigoureux des processus de développement de nouveau produit, la gestion des rebuts et la réalisation de plans de surveillance détaillés. J'ai également une expérience significative dans l'analyse des non-conformités afin d'identifier les opportunités d'amélioration et de garantir la qualité des produits.
Mon parcours professionnel varié m'a permis d'occuper des postes importants, tels que Responsable Technique, Responsable Fonderie ou Responsable Fusion. Ces expériences m'ont permis de développer des compétences polyvalentes et une capacité à m'adapter aux défis spécifiques de chaque rôle.
Je suis passionné par l'innovation et l'amélioration continue, et je suis déterminé à fournir des résultats de haute qualité. Si vous recherchez un professionnel compétent et engagé, je serais ravi de mettre mes compétences et mon expérience à votre service.

EXPÉRIENCE

Responsable Technique et qualité produit

Castmetal Colombier - Colombier-Fontaine (25260) - 2020-présent

- Membre du CoDir
- Responsable processus développement et industrialisation des nouveaux produits
- Management de 2 chefs de projets, 2 techniciens Méthodes industrielles, 2 techniciens Qualités et 3 contrôleurs CND avec Cofrend 1/2 RX/US/MT/VT + atelier modelage (3 Opérateurs)
- Co-conception avec les clients Elaboration et Validation des devis
- Création et mise au point des outillages et process
- Suivi du process, rebuts, remarques clients
- Réalise les 8D sur les non-conformité internet et externe.
- Réalise les Plans de surveillances produits et AMDEC process

Responsable Technique

Castmetal Colombier - Colombier-Fontaine (25260) -2015-2020

- Membre du CoDir
- Responsable processus développement et industrialisation des nouveaux produits
- Management de 2 chefs de projets, 2 techniciens Méthodes industrielles, atelier modelage (3 Opérateurs)
- Co-conception avec les clients
- Elaboration et Validation des devis
- Création et Mise au point des outillages et process
- Suivi du process, rebuts

Responsable Fonderie

Castmetal Colombier - Colombier-Fontaine (25260) – 2012-2015

- Membre du CoDir
- Management de 40 personnes dont 3 Agents de maitrise.
- Gestion des services : moulage, noyautage, fusion
- Suivi et pilotage des ratios techniques de la fonderie
- Participe au pilotage/contrôle du process (sablerie, fusion, ...)
- Suivi des indicateurs sécurité de la fonderie (AT, point sécurité, CHSCT, ...)
- Suivi des indicateur (TRS) et des performances fonderie

Responsable Fusion

Castmetal Colombier -Colombier-Fontaine (25260) – 2011-2014

- Management d'un secteur de 20-30 personnes
- Gestion de 8 fours à induction
- Gestion d'un atelier de fumisterie
- Participation à l'évolution du service (TPM ; 5S ; TRS ; Auto maintenance)

Ingénieur Produit-Process

Castmetal Colombier - Colombier-fontaine (25260) – 2010-2011

- Mise en place de cartes de contrôle en fonderie
- Suivi quotidien des dérive et mise en place d'action corrective
- Essai de différents produit de fonderie en vu d'améliorer le coût ou la qualité des pièces
- Informatisation et automatisation des suivis et analyse de ceux-ci